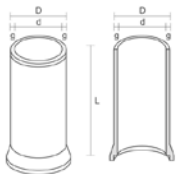



Fisa tehnica – TUBURI DE BETON

A. CARACTERISTICI FIZICE

Caracteristici	
Forme	
Dimensiuni	362X300X31X1000mm (80kg); 490x400x45x1000mm (160kg); 596x500x48x1000mm (220kg); 710x600x55x1000mm (375kg)
Specificatii	Tuburi cu talpa, cu cep si buza din beton simplu
Domenii de utilizare:	

B. PROCESUL DE FABRICATIE

Tehnologia de fabricatie a tuburilor este un procedeu de vibropresare a betonului semiuscat in matrite cu ax vertical. Tuburile din beton produse cu această tehnologie sunt destinate pentru transportul apelor meteorice si apelor in rețelele in general ingropate, prin curgere cu nivel liber sau ocazional sub presiune scazuta.

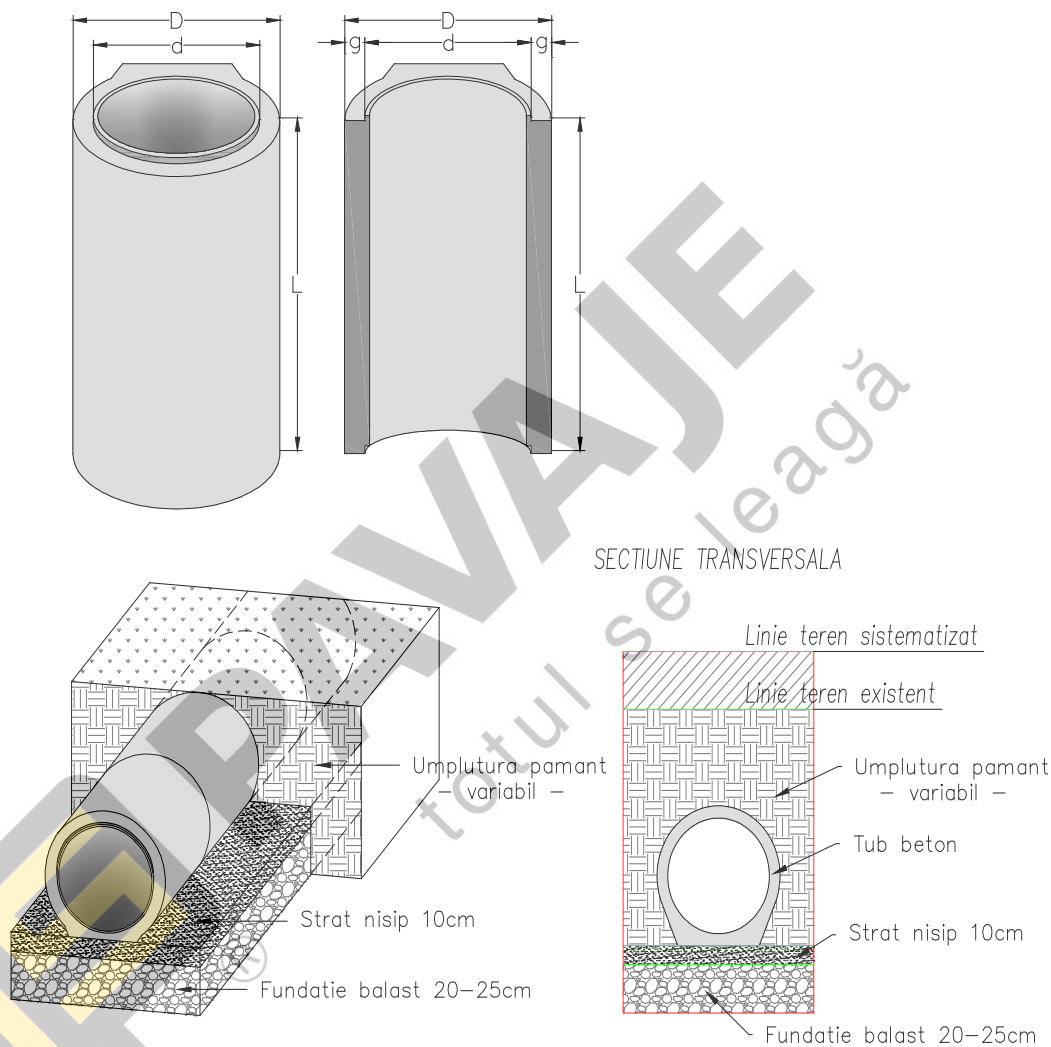
Standardul care specifica materialele, caracteristicile, conditiile si metodele de incercari pentru tuburile din beton este: **SR EN 1916:2003**; **SR EN 1916:2003/AC:2008**.

C. CERTIFICARI



D. MONTAJ

Tuburile cu talpa, cu cep si buza din beton simplu se folosesc pentru realizarea retelelor de canalizare prin care fluidul (apa uzata/meteorica) curge liber sau sub presiune redusa. Ele se pot folosi pentru colectarea apelor care nu contin material coroziv, care pot ataca betonul sau inelul de etansare din cauciuc.



E. CONDITII TEHNICE DE CALITATE A TUBURILOR CU TALPA, CU CEP SI BUZA DIN BETON SIMPLU:

Încercare	Standard de referință	Valori declarate
Rezistența la compresiune a betonului la vârsta de 28 zile	SR EN 12390-3:2009; SR EN 12390-3:2009/AC:2011	≥ 40 MPa
Dimensiuni și aspect	SR EN 1916:2003; SR EN 1916:2003/AC:2008	Dext ± 10 mm d int ± 10 mm g ± 10 mm L ± 10 mm

		Nu prezinta neregularitati care sa impiedice realizarea unei imbinari etanse durabile
Absorbție de apă % din masă	SR EN 1916:2003; SR EN 1916:2003/AC:2008	≤ 6 % din masă
Etansietate la apă	SR EN 1916:2003; SR EN 1916:2003/AC:2008	Nu apar pierderi de apă

F. ETAPE DE EXECUȚIE:

1. Înainte de trasarea lucrărilor se va face predarea și recunoașterea amplasamentului de către beneficiar și proiectant, pentru verificarea concordanței proiectului cu situația reală de pe teren.
2. Trasarea lucrărilor se va face topographic pe baza coordonatelor și a reperelor de nivel indicate în proiect.
3. Se va materializa axul canalelor și a principalelor construcții accesorii.
4. Se trece la realizarea săpăturii întotdeauna din aval spre amonte.
5. Săparea și sprijinirea santurilor și a gropilor pentru cămine și fundații se va face în conformitate cu prevederile proiectului și al normelor tehnice de protecție a muncii în vigoare.
6. Se va asigura nivelarea perfectă a fundului santului pe toată lungimea acestuia și se va amenaja patul de pozare prin asternerea unui strat de nisip de 10cm în substrat de ballast de 20-25 cm.
7. Montarea tuburilor se va face din aval spre amonte, cu capatul prevăzut cu buza, în sens invers scurgerii.
8. Tuburile trebuie să se reazeme pe pat în mod continuu și cât mai uniform. Corectarea poziției de montaj se va face prin manevrarea capatului amonte, introducând sau scotând nisip de sub tub.
9. După centrarea și corectarea pantei tubului se procedează la etansarea imbinării.
10. Se efectuează proba de etanșeitate, se cercetează imbinările și dacă se consideră exfiltratii de apă peste limitele admise, se reface etansarea și se reia proba.
11. După efectuarea probei de etanșeitate se trece la realizarea umpluturilor prin împingerea mecanizată a pamântului în sant și compactarea manuală sau mecanică, în straturi succesive de 20-30 cm grosime.
12. Montarea căminelor de vizitare.